

技術仕様

項目		W2000	
切削幅(最大)	mm	2,000	
切削深さ	mm	0-320	
切削ドラム			
ビット間隔	mm	15	
ビットの本数		162	
ドラムの直径(ビット付き)	mm	980	
ドラムの傾斜角度(最大)	度	5	
エンジン			
メーカー		キャタピラー	
型式		3406EATAAC	
冷却方法		水冷	
シリンダー数		直列6気筒	
出力	KW/HP/PS	392/525/533	
エンジン回転数	rpm	2,100	
排気量	cm ³	14,600	
燃料消費量(フルロード時)	リッター/時	93.4	
燃料消費量(2/3ロード時)	リッター/時	62.3	
速度/登坂能力			
作業速度	m/分(km/時)	0-84(0-5)	
登坂能力	%	100	
最低地上高	mm	310	
重量			
前軸荷重	daN(kg)	15,500	
後軸荷重	daN(kg)	13,500	
船積重量	daN(kg)	26,800	
作業重量[ヨーロッパ規格:燃料タンク1/2、水タンク1/2、 作業油満タン、オペレーター(75kg)、工具の重量]	daN(kg)	29,000	
作業重量(満タン時)	daN(kg)	31,200	
クローラー装置			
フロント・クローラー	mm	1,720×300×610	
リア・クローラー	mm	1,720×300×610	
タンク容量			
燃料タンク	リッター	1,310	
作動油タンク	リッター	300	
水タンク	リッター	3,430	
電気系統・使用電圧	V	24	
コンベアシステム			
第一ベルト幅	mm	800	
移送用コンベアベルト幅	mm	800	
ベルトの移送能力	m ³ /時	330	
船積寸法・重量			
機械本体 長×幅×高	mm	7,115×2,500×3,000	
コンベア 長×幅×高	mm	8,320×1,150×985	
機械本体重量	daN(kg)	25,350	
コンベア重量	daN(kg)	1,450	